

ICS 77.040.20  
CCS H 26



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8361—2021

代替 GB/T 8361—2001

## 冷拉圆钢表面超声检测方法

Ultrasonic testing method for the surface of cold drawn round steel

2021-04-30 发布

2021-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 检测原理 .....	1
5 检测方法 .....	1
6 一般要求 .....	2
7 对比试样 .....	3
8 耦合介质 .....	4
9 检测设备 .....	4
10 检测程序 .....	5
11 检测结果的评定 .....	6
12 检测记录和检测报告 .....	6

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8361—2001《冷拉圆钢表面超声波探伤方法》，与 GB/T 8361—2001 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要的技术变化如下：

- a) 修改了标准名称；
- b) 增加了接触检测技术(见 5.1)；
- c) 增加了检测概述(见 6.1)；
- d) 更改了检测人员的要求(见 6.2,2001 年版的 7.3)；
- e) 增加了关于圆钢尺寸允许偏差的规定(见 6.6.1)；
- f) 增加了自动化检测时的设备校准的要求(见 9.1.2)；
- g) 增加了可使用相控阵技术的规定(见 9.2)；
- h) 增加了标记和分选装置的规定(见 9.6)；
- i) 增加了静态灵敏度设置的探头调整要求(见 10.1.2)；
- j) 增加了扫查速度和扫查覆盖的要求(见 10.3 和 10.4)；
- k) 更改了灵敏度核查的规定(见 10.5,2001 年版的 8.2.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：宝武特种冶金有限公司、青海华汇检测技术有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：姜毅敏、罗经晶、张祝玲、董莉、赵春、王勇灵、支卫忠、李占伟。

本文件于 1987 年首次发布，2001 年第一次修订，本次为第二次修订。